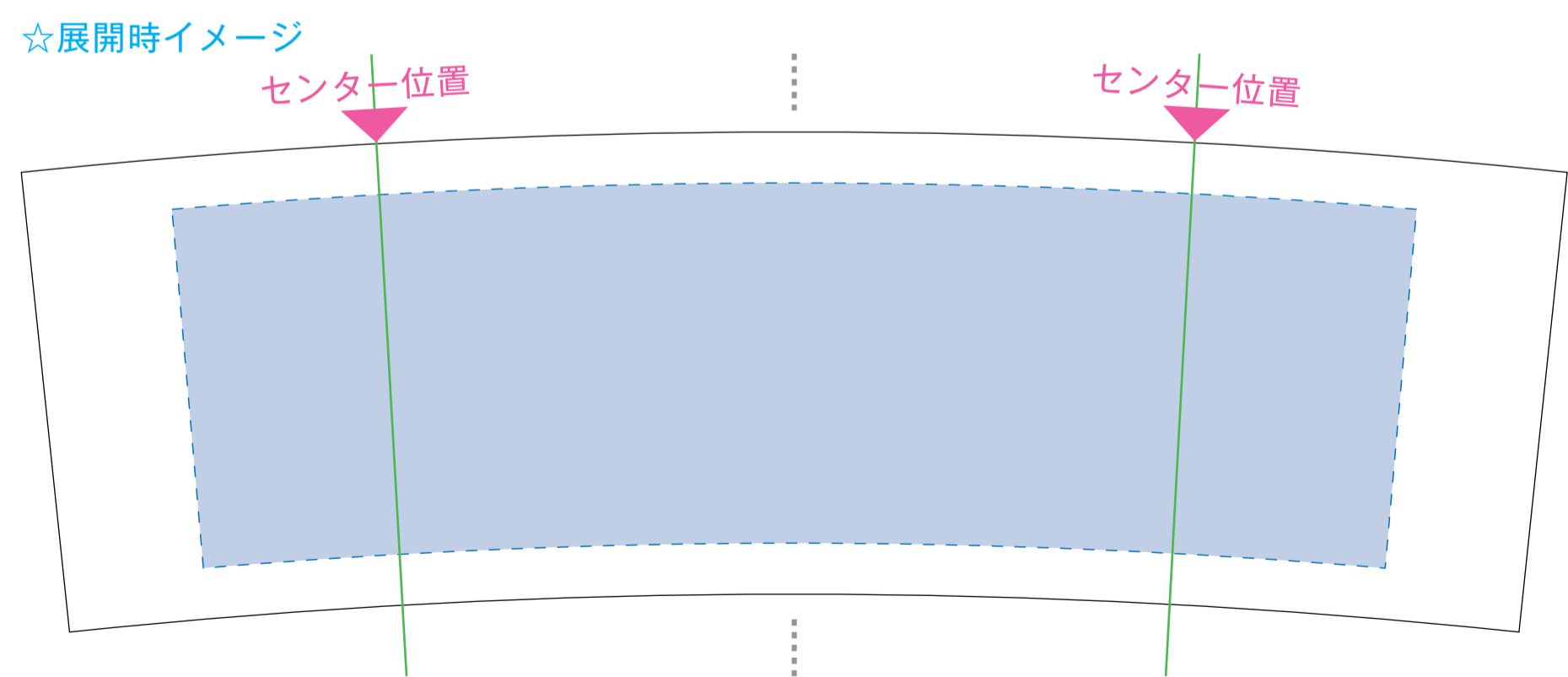
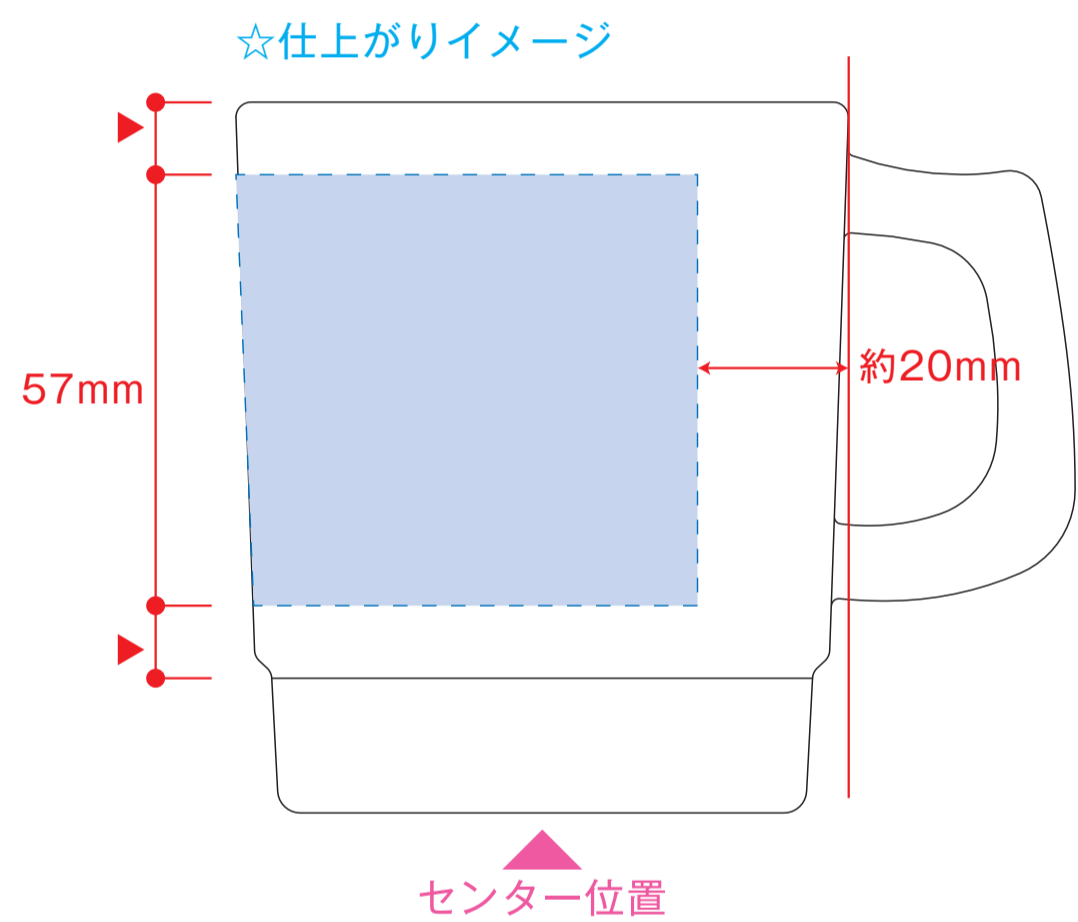
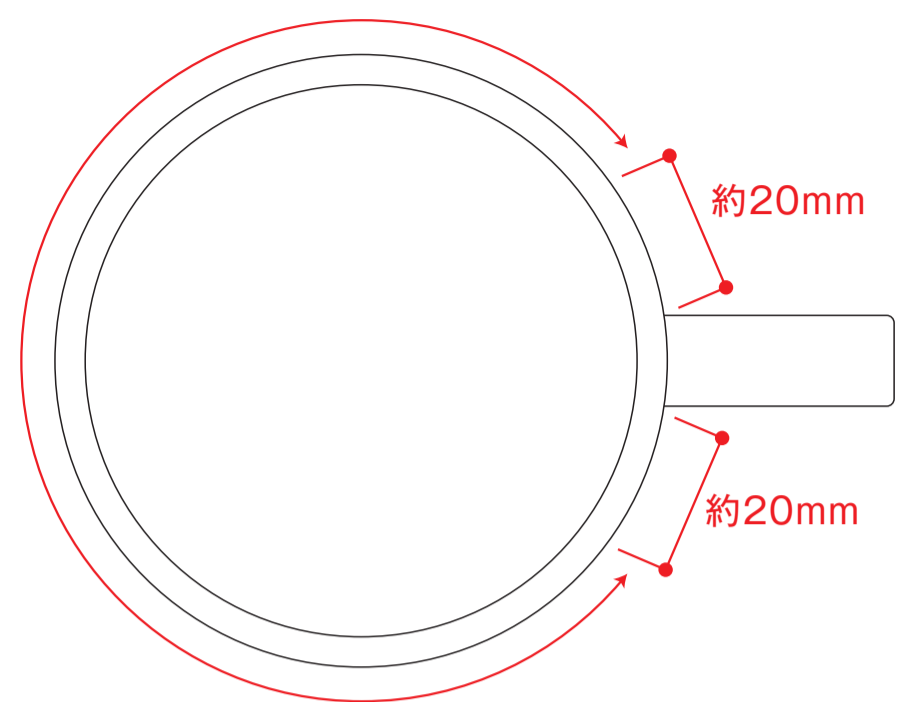


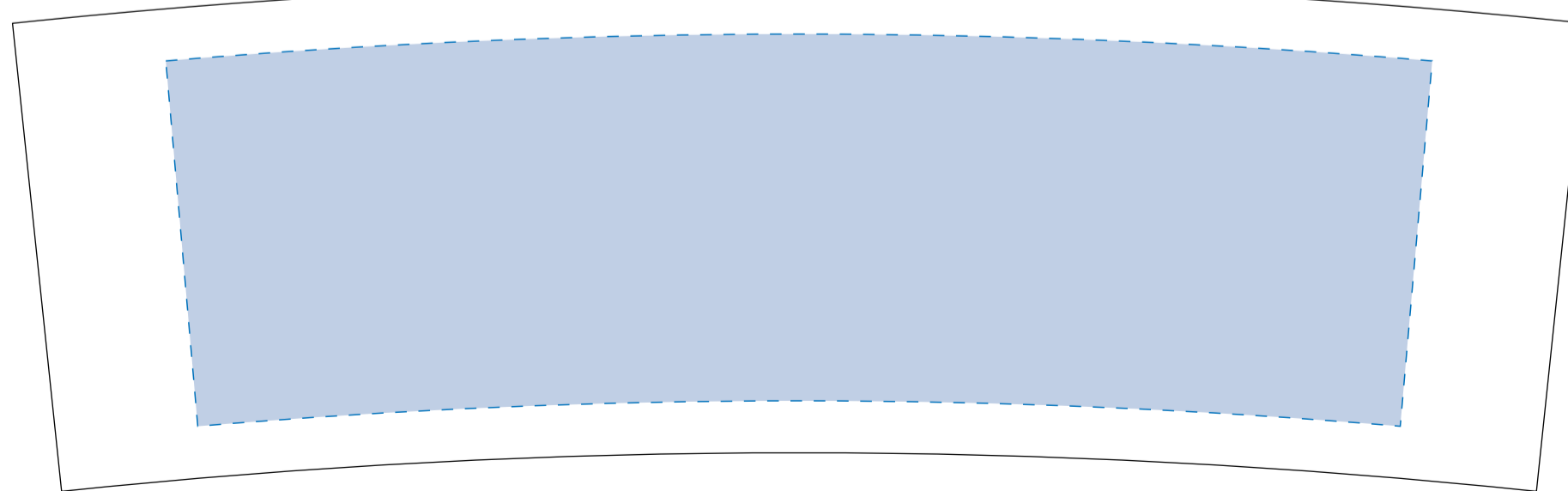
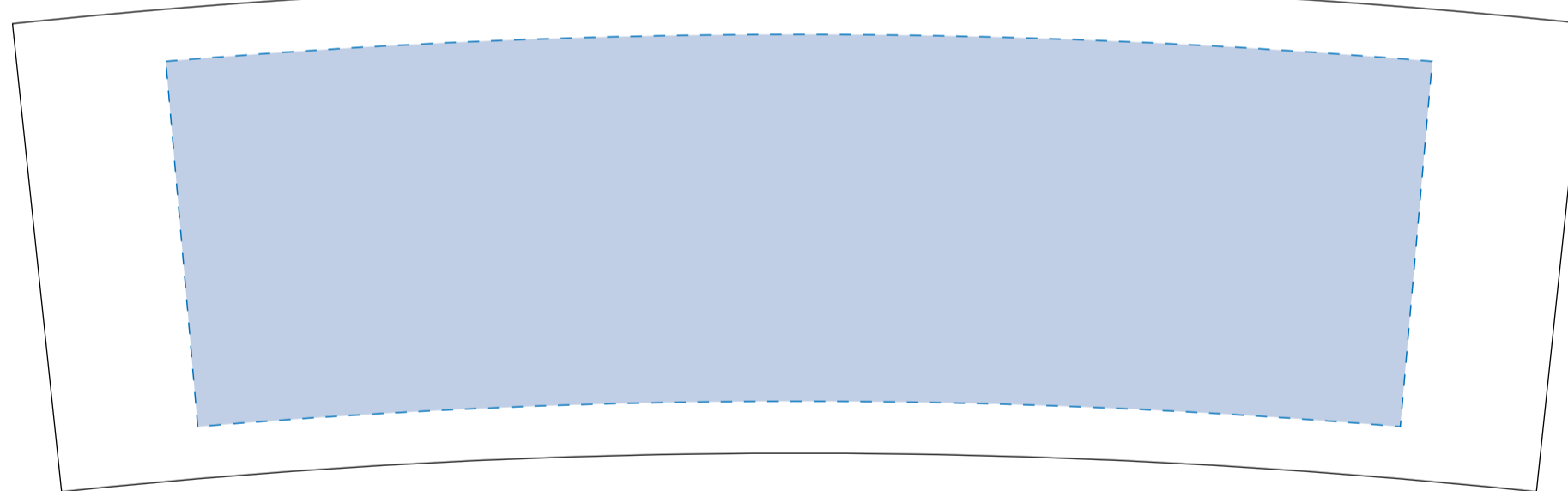
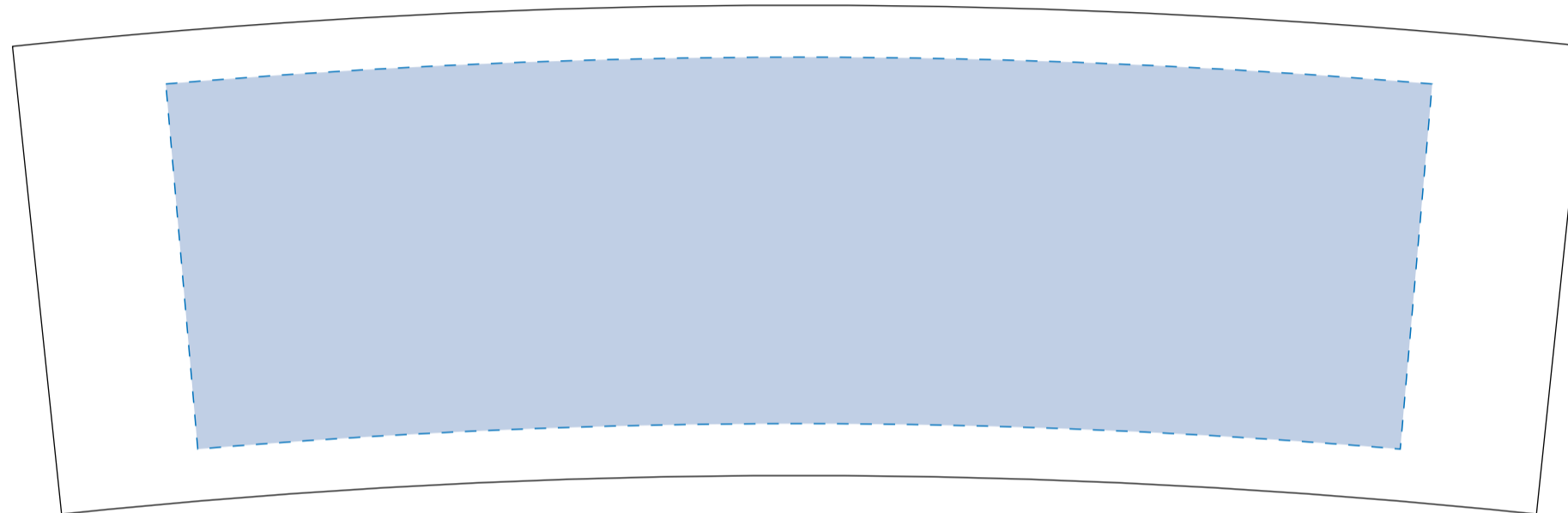
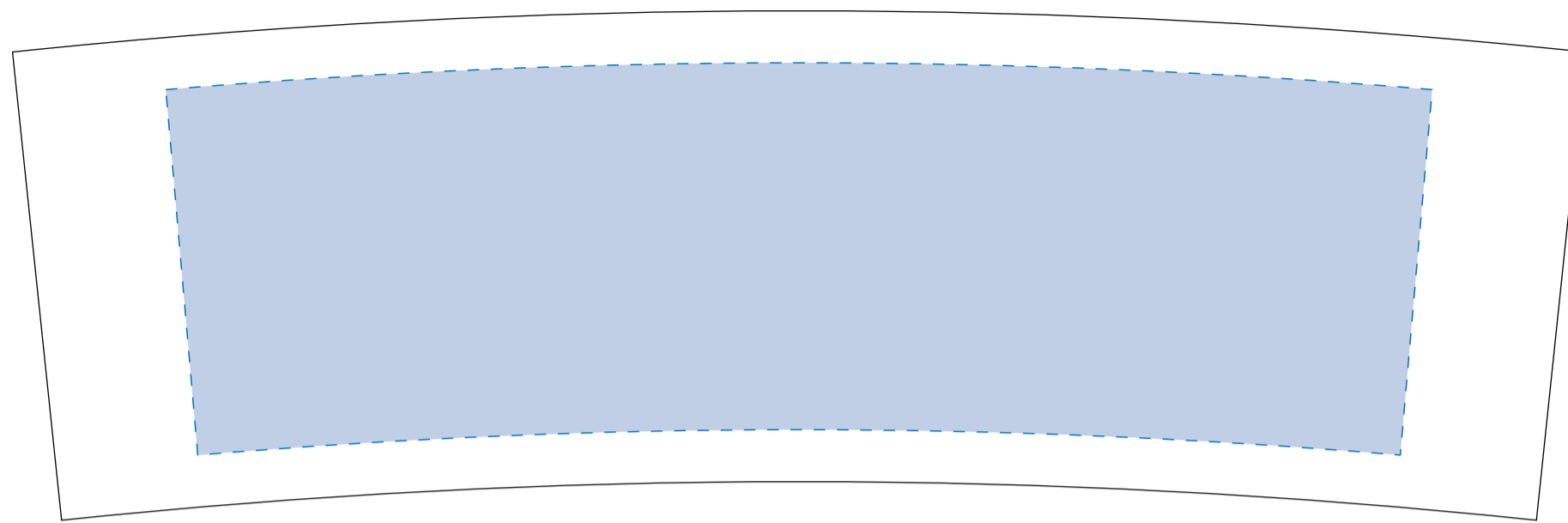
プラマグ スタッキング (M) 昇華転写対応

- クライアント:
- 営業担当:
- 制作担当:
- 受注番号:
- 納期: 2017年00月00日
- ロット:
- デザインサイズ: W000mm
- 刷り色: 1C
- 刷り位置: 図参照

昇華転写での印刷範囲です



版下原寸サイズ



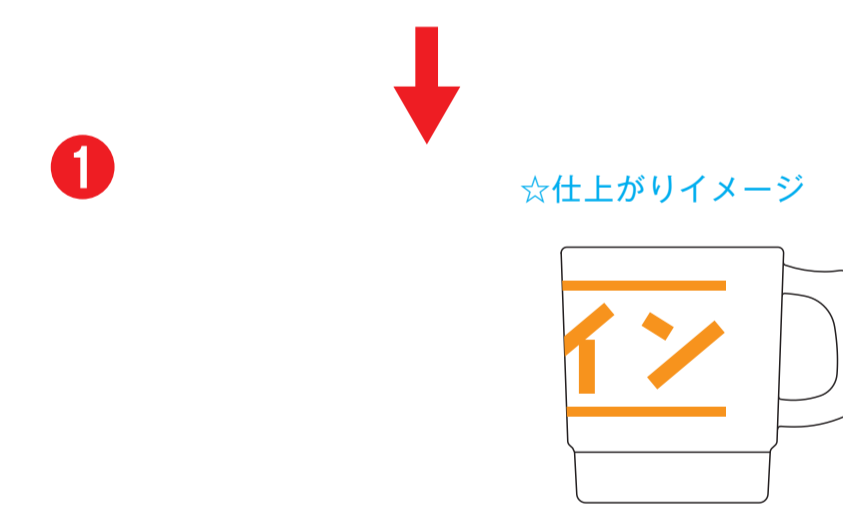
昇華転写入稿データ制作上の注意点

- 1 ページ目の枠内■にあわせてデザインをレイアウトしてください。レイアウト後に本体に仕上がリイメージをレイアウトしてください。
- 2 ページ目の版下にデザインを左右反転させ、配置してください。配置後、刷り範囲の枠内■は不要なので必ず消してください。※残った状態だとデザインとして一緒に印刷されてしまいます。
- 3 最後に、アートボードサイズをA3サイズに変更し、本体枠とアートボード枠が合うように配置してください。※配置後、本体枠も削除してください。

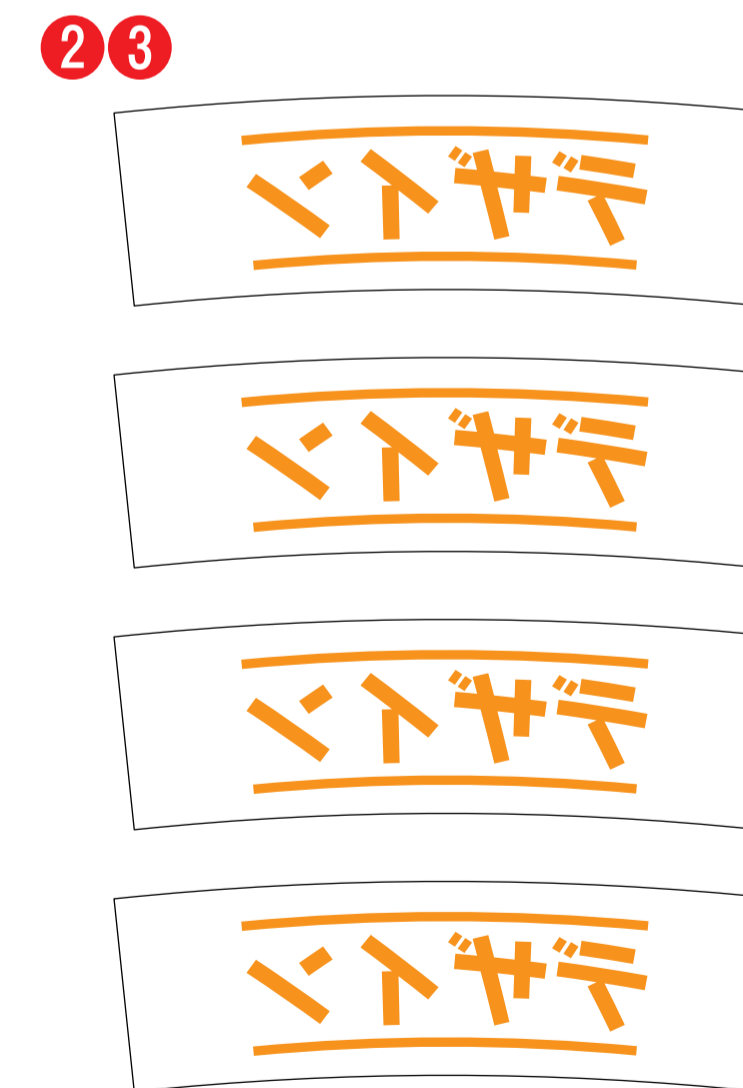
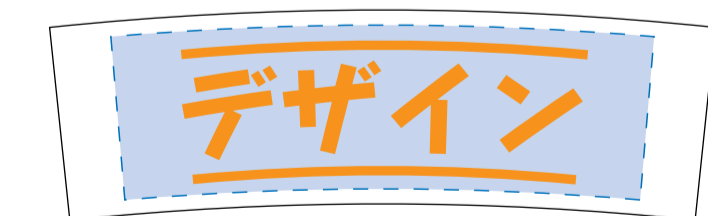
※入稿データは最終アートボードサイズ (A3サイズ) のpsdデータに変換の上、aiデータと一緒にご入稿ください。

【制作例】

デザイン



☆展開時イメージ



デザインスペース: W195×H57 (mm)

■昇華転写印刷 最大範囲: W195×H57 (mm)

■パッド印刷 最大範囲: W30×H30 (mm)